



## Przeznaczenie

Śrubowe agregaty sprężarkowe typu ASR163/LPG przeznaczone są do przetłaczania cieczy i skroplonych gazów (takich jak propan-butan i amoniak) pomiędzy zbiornikami, załadunku i rozładunku cieczy, poboru fazy gazowej w celu skroplenia i na potrzeby techniczne.

Przykładowe zastosowanie przy rozładowywaniu wagonów - cystern w strefie zagrożenia wybuchem Z1.

## Budowa agregatu

Główne zespoły i układy funkcyjne agregatu ASR163/LPG to:

- ♦ sprężarka śrubowa - z dwoma wirnikami o zarysie asymetrycznym,
- ♦ silnik elektryczny w wykonaniu Ex, do pracy w strefie zagrożonej wybuchem,
- ♦ odolejacz poziomy, stanowiący jednocześnie zbiornik oleju, z automatycznym układem powrotu oleju do sprężarki,
- ♦ chłodnica powietrzna do chłodzenia oleju z silnikami wentylatorów w wykonaniu Ex,
- ♦ zawór odcinająco-zwrotny po stronie ssawnej sprężarki,
- ♦ układ bezstopniowej automatycznej regulacji wydajności w zakresie 11÷100%,
- ♦ układ sterowania i zabezpieczenia oparty na bazie sterownika mikroprocesorowego,
- ♦ szafa zasilająca do agregatu i szafka sterownicza – do zabudowy poza strefą zagrożenia wybuchem; w strefie – zabudowane na agregacie w wykonaniu Ex- znajdują się tylko czujniki, zawory elektromagnetyczne i silnik oraz panel operatora z 3. przyciskami.

Zabudowa agregatu nie wymaga specjalnych fundamentów oraz śrub kotwiczących. Dostarczane wraz z urządzeniem amortyzatory zapewniają wysoką skuteczność tłumienia drgań przenoszonych na podłoże. Przy doborze fundamentu należy uwzględnić tylko obciążenia statyczne agregatu.

## Działanie agregatu

Sprężarka zasysa pary gazu przez filtr i po sprężeniu wtłacza je – poprzez odolejacz – do instalacji. Porywany wraz z parami czynnika olej, smarujący i chłodzący mechanizmy sprężarki, odzyskiwany jest w odolejacz.

Układ sterowania dostosowuje wydajność sprężarki do aktualnego zapotrzebowania i zabezpiecza urządzenie przed stanami awaryjnymi - wyłączając silnik sprężarki w przypadku wzrostu ciśnienia tłoczenia powyżej nastawionej wartości oraz w przypadku spadku ciśnienia oleju w układzie smarowania poniżej wartości zadanej w odniesieniu do ciśnienia ssania.

## Dostawa agregatu

Agregat dostarczany jest w następujących zespołach transportowych, z zaślepionymi króćcami:

- ♦ agregat sprężarkowy śrubowy ASR163/LPG,
- ♦ szafa zasilająca do agregatu,
- ♦ szafka sterownicza z zabudowanym sterownikiem i oprogramowaniem.

Wykonanie agregatu zgodne z dyrektywą ATEX, a aparatów ciśnieniowych, rurociągów i armatury, zgodne z dyrektywą ciśnieniową 97/23/EC PED. Urządzenie ze znakiem CE.

## Dane techniczne agregatu ASR163/LPG

L.p.	Wielkości charakterystyczne	Jedn. miary	ASR163/LPG
1.	Wydajność objętościowa teoretyczna sprężarki	m <sup>3</sup> /h	610
2.	Czynnik roboczy	-	Propan – Butan
3.	Maksymalne ciśnienie robocze (na wyjściu)	MPa	1,6
4.	Ciśnienie (na wejściu)	MPa	0,01 ÷ 0,5
5.	Zapotrzebowanie mocy elektrycznej dla warunków jw.	kW	87
6.	Zastosowany silnik (w obudowie przeciwwybuchowej)	-	Ne=110kW 3x400V, 50 Hz
7.	Obroty silnika	1/min.	2950
8.	Napełnienie olejem	dm <sup>3</sup>	100
9.	Zawartość oleju w gazie tłoczonym	ppm	5÷10
10.	Zalecany gatunek oleju	-	Według DTR
11.	Masa agregatu	kg	1320

Na życzenie Klienta możliwe są inne wykonania agregatu sprężarkowego (inna wydajność lub inny czynnik). Dane techniczne agregatów w innych wykonaniach można otrzymać u Producenta.

Wydanie 2019 r.