



KARTA INFORMACYJNA

# **SPREŻARKA POWIETRZNA**

## **AK 150 MKW**

**Nr - 25-2.3**

*Dębica 2010*

## ZASTOSOWANIE

Sprężarka powietrzna AK150 MKW jest sprężarką powietrzną przeznaczoną do sprężania powietrza atmosferycznego od 0,1 do 14,7 MPa.

Sprężone powietrze może być stosowane do napełniania butli pokładowych obiektów naziemnych i lotniczych, jak również do zasilania ich instalacji pneumatycznych.

## GŁÓWNE DANE TECHNICZNE

- Ciśnienie robocze 14,7 MPa
- Wydajność sprężarki przy 2000 obr./min z zasysaniem powietrza atmosferycznego 2,4 Nm<sup>3</sup>/h

### Uwaga:

Powyższa wydajność zapewnia napełnienie 8. litrowej butli do ciśnienia 14,7 MPa w czasie 30 minut lub doładowanie 30 litrowej butli od ciśnienia 11,8 MPa do 14,7 MPa w czasie nie dłuższym niż 30 minut.

- Średnica cylindrów:
  - » I-go stopnia sprężania 46 mm
  - » II-go stopnia sprężania 46/40 mm
  - » III-go stopnia sprężania 38/35 mm
- Skok tłoków 28 mm
- Kierunek obrotów dowolny
- Obroty wału sprężarki:
  - » minimalne 1500 obr./min
  - » nominalne 2000 obr./min
  - » maksymalne 2300 obr./min
- Wyrzucanie oleju przy parametrach pracy 0,8 - 40 g/h
  - » przeciwcisnienie 0,98 MPa
  - » temperatura oleju 40 – 90 °C
  - » ciśnienie oleju 0,2 – 0,35 MPa
  - » obroty wału 1700 obr./min
- Gatunki oleju:
  - » AEROSHELL OIL 100 SAE 50,
- Ciśnienie oleju w instalacji 0,2 – 0,54 MPa
- Temperatura oleju 40 – 90 °C

### Uwaga:

Chwilowo dopuszcza się temperaturę oleju w granicach 100 °C – lecz nie dłużej niż 10 minut i nie więcej niż 10 razy w ciągu 25 godzin pracy sprężarki.

- Chłodzenie sprężarki nadmuch powietrzem przez deflektor.
- Masa sprężarki:
  - » bez deflektora max 6,1 kg
  - » z deflektorem max 6,6 kg
- Zapotrzebowanie mocy 2,6 kW
- Resurs techniczny do 1-go remontu 600 motogodzin
- Gwarancja - 600 godzin pracy silnika w ciągu 6 lat, konserwacja na 12 miesięcy.

## BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Sprężarka AK150 MKW składa się z następujących głównych zespołów:

- » karteru
- » mimośrodowego z korbowodami
- » tłoka z pierścieniami I i II stopień sprężania
- » cylindra z zaworami I i II stopień sprężania
- » głowicy I i II stopień sprężania
- » tłoka z pierścieniami III stopień sprężania
- » cylindra z zaworami III stopień sprężania
- » deflektora

Sprężarka jest dwucylindrowa, trzystopniowa z tłokami różnicowymi. Ruch posuwisto-zwrotny tłoków realizowany jest za pomocą układu korbowodowego połączonego z wałkiem mimośrodowym. Wałek mimośrodowy, ułożyskowany w korpusie przy pomocy łożysk tocznych, posiada wyjście zewnętrzne zakończone wielowypustem do podłączenia napędu.

Smarowanie olejem pod ciśnieniem z zewnętrznego układu zasilania, np. skrzyni przekładniowej lub silnika.

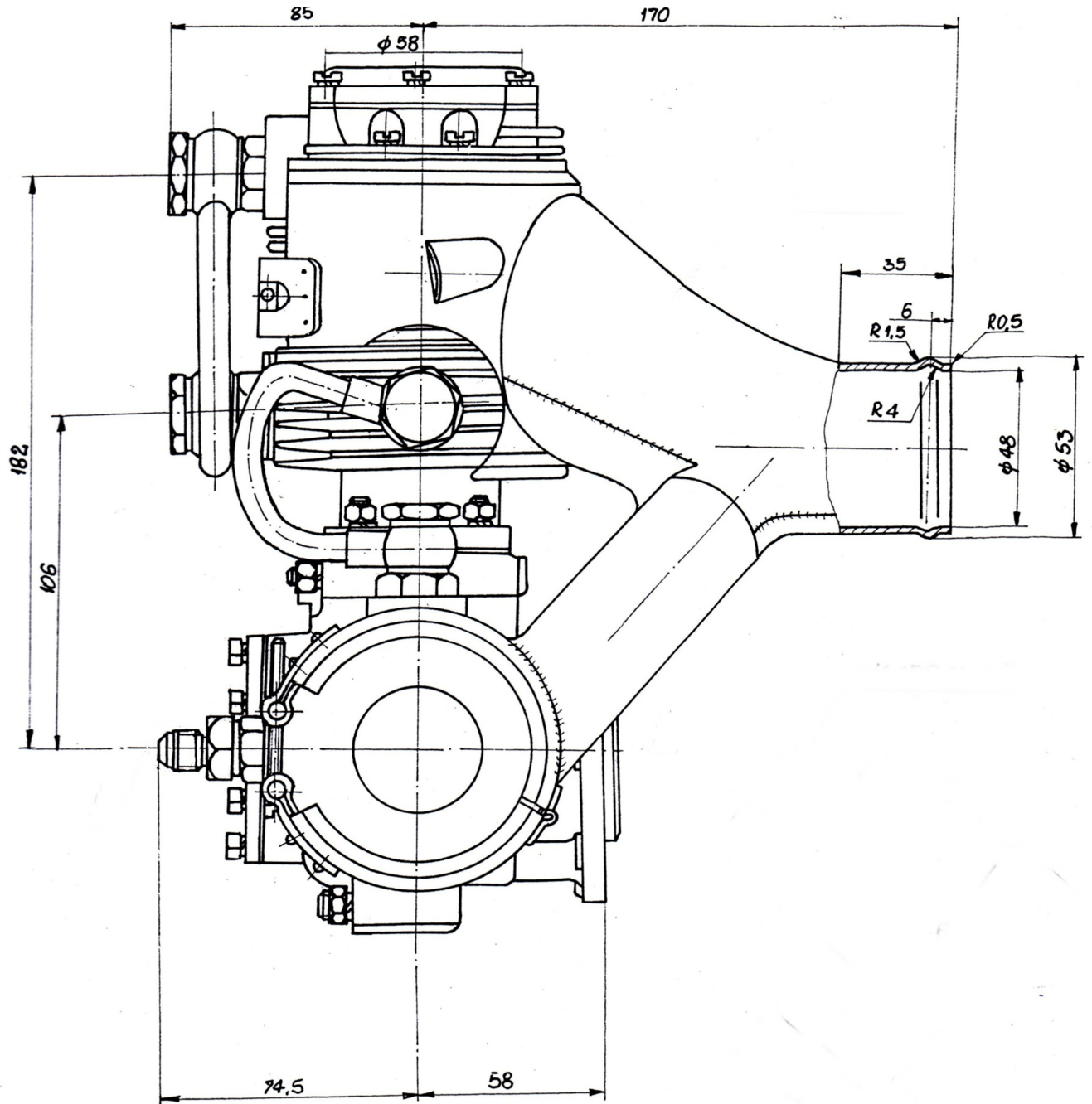
Powietrze zasysane jest z głównego kolektora urządzenia i trójstopniowo sprężone z częściowym schładzaniem międzystopniowym. Sprężarka posiada zawory grzybkowe, zabudowane w uźebrowanej głowicy i w cylindrach, co zabezpiecza im optymalne warunki pracy.

## SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać typ sprężarki:

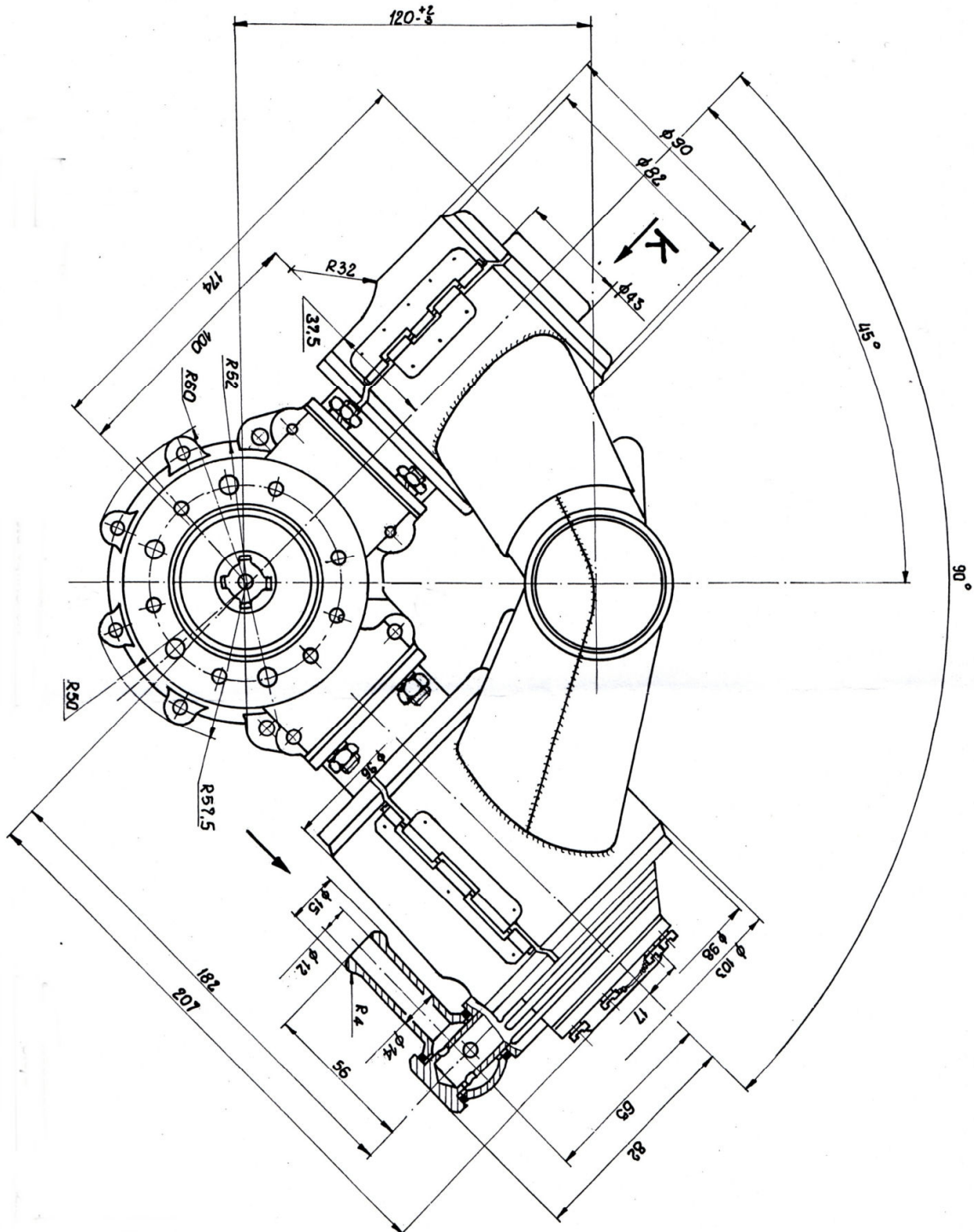
- sprężarka powietrzna typ AK150 MKW
- typ deflektora AK150N-11 lub AK150N-11/D
- sposób dostawy oraz okres gwarancji, który należy każdorazowo dla danej partii uzgodnić.

## Główne wymiary sprężarki AK 150 MKW



Rys. 1

## Główne wymiary sprężarki AK 150 MKW



Rys. 2